

Probador de Acidez Universal “Acid Alert”

Para uso indistinto con aceites POE,
mineral o alquilbenceno



Características:

- Prueba fácil y rápida.
- Para los diferentes aceites de refrigeración comercial.
- El nivel preciso de acidez para los diferentes aceites se determina mediante el porcentaje de la muestra de aceite durante la prueba.

Información para Ordenar

Código-Modelo	Descripción
6234-AAKitUniv	Probador de Acidez Universal

Tabla 1

Fabricante	Tipo de aceite	Número de Acidez	% de Llenado
Bitzer	B5, B5.2, BSE 32, BSE 5S	0.05	100
Castrol	Icematic Series	>0.15	35
CPI	Solest 68	0.1	50
ICI-Emkarate	RL22/32/68/100	<0.02	100
IC-I-Emkarate	RL32CF	<0.07	80
Mobil	EAL22	0.05	100
Mobil	EAL22CC	0.12	40
Shell	RL 1074/1069/1076/1092	<0.04	100
Shell	Clavus 32/68/100	<0.04	100

Datos sujetos a cambio sin previo aviso. Consulte al fabricante del aceite si desea información más reciente

Aplicación

El probador de acidez universal “Acid Alert” para sistemas de refrigeración permite saber si hay presencia de acidez en el sistema mediante prueba a una muestra de aceite obtenida del cárter del compresor. Asimismo, permite conocer si el aceite está o no en condiciones de uso; en algunas ocasiones el aceite puede parecer limpio pero está ácido: hay que cambiarlo.

La presencia de ácidos en el sistema de refrigeración es indicio de una próxima quemadura del compresor. Hay que eliminar de inmediato la acidez en el sistema mediante el reemplazo de los filtros deshidratadores correspondientes en las líneas de líquido, succión, y si el sistema lo permite, en la línea de retorno de aceite.

Los sistemas con refrigerantes HFC y con aceite POE son mucho más propensos a captar humedad rápidamente y generar acidez que los sistemas que usan refrigerantes y aceites tradicionales, por lo que requieren más cuidados.

Recuerde: Los ácidos dentro del sistema son una de las principales causas de la quemadura de los compresores.

Instrucciones de Operación y Seguridad

El probador de acidez universal es ideal para ser usado con todos los tipos de aceite de refrigeración, incluyendo el aceite polyolester (POE). También puede ser usado con refrigerantes 11, 113 y 123.

Instrucciones de Seguridad

Precaución: Antes de obtener la muestra de aceite asegúrese de que la presión del cárter del compresor o del receptor de aceite sea igual a la presión atmosférica. Use los métodos apropiados de recuperación cuando sea necesario. Pasar por alto estas recomendaciones puede ocasionar daños al sistema y/o heridas al usuario. Advertencia: Las sustancias químicas del probador de acidez son tóxicas e inflamables, pero representan mínimos riesgos si se usa apropiadamente. Consérvese en un lugar seguro, en donde no se permita fumar o esté al alcance de los niños.

Protectores
del Sistema

Válvulas Termo
Expansión

Válvulas
Solenoides

Válvulas
Reguladoras
de Presión

Controles
Termostatos
Contactores

Controles
de Aceite

Acumuladores
de Succión

Válvulas
Manuales

Varios

Aceites

Motores

Referencia
Cruzada

Probador de Acidez Universal “Acid Alert”

Protectores
del Sistema

Válvulas Termo
Expansión

Válvulas
Solenoides

Válvulas
Reguladoras
de Presión

Controles
Termostatos
Contactores

Controles
de Aceite

Acumuladores
de Succión

Válvulas
Manuales

Varios

Aceites

Motores

Referencia
Cruzada

Instrucciones de Uso

Prueba de acidez en aceite mineral o alquilbenceno

Si va a hacer la prueba de acidez en un sistema con aceite mineral o alquilbenceno, llene el frasco pequeño completamente.

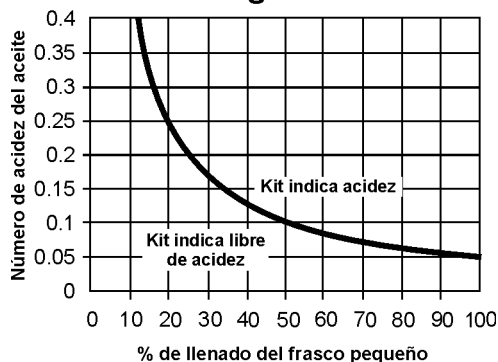
Prueba de acidez en aceite polyolester (POE)

Si la prueba de acidez es a un aceite POE virgen y si su número de acidez es conocido, se debe seleccionar el porcentaje de llenado del frasco de la gráfica mostrada en la figura 1. Si el aceite POE específico es conocido, el porcentaje de llenado puede seleccionarse de la tabla 1 (mostrada en la página anterior). Si el tipo y origen del aceite POE son desconocidos entonces llene el frasco al 22% de su capacidad total, lo cual corresponde a un número de acidez de entre 0.20 y 0.25.

Prueba de Refrigerante

Prueba el R-11, 113 o 123 llenando el frasco pequeño completamente.

Figura 1



Procedimiento para la prueba

Asegúrese de que el sello de ambos frascos no se encuentre violado. Si el sello está roto o no lo tiene, descarte ese probador de acidez y use otro. Cuando se encuentre listo, corte los sellos de ambos frascos.

Pasos:

1. Agregue el contenido del frasco pequeño al frasco grande y agítelo bien. El color cambiará como se indica en el frasco grande.
2. Llene el frasco pequeño con aceite en el porcentaje correcto, según lo hemos indicado con anterioridad.
3. Vierta el aceite del frasco pequeño al frasco grande, tápelo y agítelo bien.
4. Espere hasta que el contenido se separe en dos capas y compare INMEDIATAMENTE el color de la capa de abajo con el color indicador de prueba. La interpretación es la siguiente:
Color de la capa de abajo igual al color indicador de prueba: Nivel de acidez aceptable, por debajo de lo permitido.
Color de la capa de abajo ligeramente púrpura, rosa o incoloro: Nivel de acidez alto.
5. Si el nivel de acidez es alto, entonces limpie el sistema utilizando los filtros deshidratadores apropiados, tanto para línea de líquido como succión y asegúrese de que sean de capacidad mayor a la que normalmente requiere su sistema. Vuelva a hacer la prueba de acidez una semana después aproximadamente.
6. Si el resultado de la prueba indica excesiva acidez y usted utiliza como referencia en el llenado del frasco pequeño la tabla 1, por favor repita la prueba utilizando un nuevo probador de acidez y llenando en menor cantidad de aceite el frasco pequeño.